



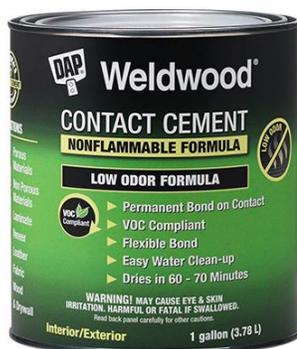
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Cemento de contacto no inflamable WELDWOOD® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Cemento de contacto no inflamable WELDWOOD® de DAP® es un adhesivo de contacto de policloropreno a base de agua con alto contenido de sólidos que cumple específicamente los estrictos requisitos del usuario profesional. Este producto versátil ofrece un tiempo de secado de 60-70 minutos y un tiempo de ensamblado/para trabajarlo de 2.5-3 horas. El tiempo de unión adicional permite mayor tiempo entre la aplicación del adhesivo y la unión final con la superficie. El tiempo de secado y el tiempo de exposición al aire dependen de la temperatura y la humedad.



EMPAQUE	COLOR	UPC
Pinta (473 ml)	Natural	7079825330
Cuarto de galón (946 ml)	Natural	7079825332
Galón (3.8 l)	Natural	7079825336

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Cumple con todos los requisitos actuales de Compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Fórmula no inflamable
- Poco olor, fácil de limpiar con agua

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Se dispersa fácilmente y exige solo una capa en la mayoría de las superficies porosas y no porosas.
- Seca rápidamente sin dejar huella, y brinda un mayor tiempo de exposición al aire de hasta 3 horas.
- Resistente al agua.
- La unión curada resiste los efectos del calor (hasta 180°F, 82°C). Uso en Interior/exterior.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Ideal para unir:

- Laminados de alta presión
- Enchapados de madera y plástico
- Revestimiento con paneles
- Cuero
- Telas
- Caucho
- Papel
- Cartón
- Unión de otros metales a madera, tablero de partículas, contraenchapado, metal, concreto y superficies similares

APLICACIÓN

Preparación de la superficie y aplicación:

Lea, comprenda y cumpla con todas las instrucciones e información sobre salud y seguridad antes de abrir y usar este producto. Este es un adhesivo a base de agua con un mayor tiempo de exposición al aire que puede variar dependiendo de la temperatura y la humedad.

NOTA: Compruebe que las superficies revestidas se sientan pegajosas antes de unir.

Preparación:

1. Revuelva muy bien el Cemento de contacto con una paleta estándar de pintura o una vara para revolver.
2. Precoque todas las piezas antes de aplicar el Cemento de contacto.
3. Ambas superficies deben estar limpias, secas y sin materiales ajenos. Las superficies no porosas se deben tornar ásperas antes de aplicar el adhesivo. Para mejores resultados, al menos una de las superficies a unir debe ser porosa.
4. La temperatura del aire, el adhesivo y las superficies deben ser superiores a 65°F (18°C) durante un mínimo de 24 horas antes y después de la aplicación para garantizar el secado adecuado y la resistencia de la unión.

Aplicación:

Aplicación en aerosol: Se pueden lograr resultados satisfactorios con aerosol prácticamente con cualquier equipo de rociado a base de aire. Contacte con los fabricantes de pistolas de rociado industriales para las recomendaciones de su modelo más reciente, la presión adecuada y las configuraciones de rociado.

1. Todos los componentes de aplicación humedecidos (envase de presión) deben ser plásticos, de acero inoxidable o chapados en níquel. La manguera debe estar forrada en nailon o ser de polietileno flexible.
2. Dirija el rociado perpendicularmente al plano del sustrato a una distancia aproximada de 10 a 12 pulgadas (25 a 30.5 cm). Rocíe una capa de Cemento de contacto en ambas superficies que va a unir.
3. La aplicación de 2.5 a 3.5 g de Cemento de contacto seco por pie² brinda una excelente unión. Se recomienda más de una capa en sustratos porosos. Aplique capas adicionales después que la primera capa haya secado (60-70 minutos).



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Aplicación con brocha o rodillo y ensamblaje:

1. Utilizando una brocha para pintar, un rodillo de lanilla corta o palustre de acabado aplique una capa uniforme de adhesivo en ambas superficies. Si la superficie seca tiene una apariencia brillante (como una superficie barnizada) se ha aplicado suficiente adhesivo. Si los sustratos son porosos se puede requerir más de una capa.
2. Deje que ambas superficies sequen durante 60-70 minutos (dependiendo de la temperatura y la humedad). El Cemento de contacto seco se sentirá pegajoso y se verá brillante. Si las superficies no se ensamblan en el plazo de 2-3 horas, el aplicar una capa adicional del Cemento de contacto no inflamable puede reactivar el adhesivo.
3. Alinee las superficies en la posición exacta y presiónelas entre sí, desplazándose de un extremo a otro para evitar burbujas. El Cemento de contacto une permanentemente al aplicar presión, y el trabajo no se puede cambiar de lugar después que se haya realizado el contacto firme. Para áreas extensas, use tacos para evitar el contacto con la superficie mientras ubica las superficies. Coloque tacos cada 6 a 12 pulgadas (15 a 30.5 cm). Retire los tacos cuando las superficies estén presionadas entre sí.
4. Una vez que las superficies estén unidas se debe aplicar una presión uniforme de 25 lb (11.4 kg) por pulgada² comenzando en el centro y trabajando hacia los extremos. Esto equivale a 75 lb (34 kg) de presión aplicada a un rodillo en "J" de 3 pulgadas (7.6 cm). Aplique tanta presión como sea posible, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales. La presión insuficiente puede ocasionar que se formen ampollas o burbujas posteriormente. Esto se puede lograr fácilmente si la superficie adherida está en un banco de trabajo sólido a la altura de la cintura.
5. No requiere el uso de abrazaderas. El Cemento de contacto une permanentemente cuando se aplica suficiente presión, y alcanza la resistencia de sujeción máxima en 7 días.
6. Las operaciones de recorte o acabado se pueden realizar inmediatamente después de la unión. Deje curar por lo menos durante 72 horas antes de exponer los ensamblajes unidos a la luz solar directa o a temperaturas de más de 150°F (66°C).

NOTA:

- Este Cemento de contacto no se debe usar en aplicaciones estructurales ni para unir cobre, aleaciones de cobre o espumas de poliestireno. No se recomienda para metal de gran espesor. Para otras espumas, se recomienda la aplicación de una prueba. Los disolventes de este adhesivo pueden manchar o dañar las superficies pintadas, los vinilos y algunos plásticos. Pruebe en un área pequeña primero antes del uso real.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo	Caucho y resinas sintéticos
Volátil	Agua, tolueno
Punto de ignición	>200°F (93°C)
Sólidos	53 - 55% por peso
Peso/galón	9.3 lb (4.2 kg)/gal
Color	Natural
Consistencia	Líquido vertible
Temperatura de aplicación	65°F a 120°F (18°C a 49°C)
Rango de temperatura de servicio	-40°F a 180°F (-40°C a 82°C)



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Resistencia de la unión	Excelente
Tiempo de exposición al aire	2.5 a 3.0 horas
Cubrimiento	Aproximadamente 760 pies ² (70.6 m ² por galón)
Vida útil	1 año, mínimo
Olor	Ligero a disolvente
Estabilidad a la congelación/descongelación	5 ciclos @ 0°F (-18°C)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpié el exceso de adhesivo húmedo de las superficies y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internet en dap.com.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. Llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto)

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com